



St. Pölten, August 2025

## Eheseminare 2026 - Anmeldung

**Sehr geehrte Damen und Herren,  
liebes Brautpaar,**

wir freuen uns sehr, dass Sie sich entschieden haben, den Bund der Ehe vor Gottes Angesicht zu schließen! Eine kirchliche Trauung ist ein besonderes Zeichen Ihrer Liebe – und ein bewusster Schritt in eine gemeinsame Zukunft mit Gottes Segen.

Um Sie auf diesem Weg zu begleiten, laden wir Sie herzlich zu einem unserer **Eheseminare** ein.

Unsere Seminare bieten Raum

- für das **Gespräch zu zweit**,
- für den **offenen Austausch mit anderen Paaren**,
- für das **Erleben von Kirche** als unterstützenden Wegbegleiter
- und für die **gemeinsame Vorbereitung auf Ihre Ehe**.

**Themen und Inhalte der Seminare sind unter anderem:**

- Die Bedeutung der Herkunft und Prägung
- Kommunikation und konstruktive Konfliktlösung
- Rollenbilder und Erwartungen in der Partnerschaft
- Sexualität als Ausdruck von Liebe und Nähe
- Das Sakrament der Ehe und eine christlich gelebte Beziehung

**Kosten:**

- Präsenzseminar (Tageskurs): € 80,- pro Paar
- Online-Seminar: € 90,- pro Paar

**Anmeldung und Information:**

Telefon: 02742 / 324 3344

E-Mail: [eheseminar@dsp.at](mailto:eheseminar@dsp.at)

Weitere Infos und Termine: [www.dsp.at/portal/glauben/sakramente/ehe](http://www.dsp.at/portal/glauben/sakramente/ehe).

Bitte melden Sie sich frühzeitig an – die Plätze sind begrenzt und sehr gefragt!



Wir freuen uns darauf, Sie kennenzulernen und ein Stück Ihres Weges mit Ihnen zu gehen!

Mit herzlichen Grüßen  
Mag. Stefan Pruckner  
Team Familie